

FIRIN PARLAK BOYA

OVEN GLOSS PAINT



ALKİD ESASLI, MELAMİN FORMALDEHİT VE ÜRE FORMALDEHİT REÇİNELİ, ISI KÜRLEMELİ, UV DAYANIMI YÜKSEK, FİZİKSEL VE KİMYASAL DİRENCİ, ELASTİKİYETİ, PARLAKLIĞI BAKIMINDAN ÜSTÜN ÖZELLİKLERE SAHİP FIRIN KURUMALI BİR PARLAK SON KAT BOYADIR.

ALKID, MELAMINE FORMALDEHYDE AND UREA FORMALDEHYDE RESIN, THE CURE HEAT, PHYSICAL AND CHEMICAL RESISTANCE, HIGH UV RESISTANCE, ELASTICITY, BRIGHTNESS HAS SUPERIOR FEATURES IN TERMS OF OVEN DRYING A GLOSSY TOP COAT PAINT.

ÖZELLİKLERİ

Madeni büro eşyası, oto yan sanayi ve yüzeyinde parlak görünüm istenen muhtelif madeni eşya imalat sanayinde kullanılabilir. Özellikle atmosfere açık alanlarda, genel sanayi, makine üreticileri, metal korunumu, uv dayanımı istenen çelik ve diğer metal yüzeylerin korunmasında, son kat olarak kullanılır.

UYGULAMA

İyi bir yapışma elde etmek için yüzeyin tamamen temizlenmelidir. Yağ, pas ve kirlere uygun temizlik malzemeleri ile arındırılmalıdır. Fırın boya uygulamasından önce Fırın Astar ile astarlanmalı ve astar uygulaması sonrasında hafif bir zımpara yapılmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeye önce bir toz şeklinde boya uygulaması yapılmalı, daha sonra uygun kalınlıkta uygulama yapılmalıdır. Fırına atılmadan önce min. 15 dk. dinlendirilmelidir. 120 °C'de 30 dk etüvde fırınlanması önerilir.

KURUMA SÜRELERİ (20 °C)

Dokunma Kuruması: 40-50 dk
Montaj Kuruması: 2-3 saat
Tam Kuruma: 24 saat

İNCELTME

Nanomix Fırın Tiner ile %15-30 oranında inceltilir.

BOYANABİLEN ALAN

Yaklaşık olarak 1kg ile 9-10 m² (30-50 mikron kuru film kalınlığında) alan boyanır. Uygulama miktarları renge göre değişkenlik gösterebilir.

PROPERTIES

Lube office stuff, automobile subcontracting and surface gloss can be used when the desired appearance of various hardware manufacturing industry. Especially in public areas, atmosphere, general industrial, machine manufacturers, metal protection, uv resistance in protecting the desired steel and other metal surfaces, is used as the final layer.

APPLICATION

To achieve a good adhesion to the surface must be cleaned completely. Oil, rust and dirt must be cleared with the appropriate cleaning of materials. Paint & primed with primer and Undercoat Oven before the implementation of a light sanding should be done in the aftermath. Application will be made in the form of a powder to the surface before paint application has to be done, then it should be made on the implementation of the appropriate thickness. In the oven before min. 15 min. before wearing them again. 120 ° C 30 min drying oven in baking is recommended.

DRYING PERIOD (20°C)

Set to Touch Drying: 40-50 minutes
Montage Drying: 2-3 Hours
Hard Drying: 24 Hours

THINNING(VOLUME)

15-30% with Nanomix thinner

COVERAGE

Approximately 1 kg with 9-10 m² (30-50 mc single coat). Application of quantities vary by color.

FIRIN YARI PARLAK BOYA

OVEN SEMIGLOSS PAINT



ALKİD ESASLI, MELAMİN FORMALDEHİT VE ÜRE FORMALDEHİT REÇİNELİ, ISI KÜRLEMELİ, UV DAYANIMI YÜKSEK, FİZİKSEL VE KİMYASAL DİRENCİ, ELASTİKİYETİ, PARLAKLIĞI BAKIMINDAN ÜSTÜN ÖZELLİKLERE SAHİP FIRIN KURUMALI BİR YARI PARLAK SON KAT BOYADIR.

ALKID, MELAMINE FORMALDEHYDE AND UREA FORMALDEHYDE RESIN, THE CURE HEAT, PHYSICAL AND CHEMICAL RESISTANCE, HIGH UV RESISTANCE, ELASTICITY, BRIGHTNESS HAS SUPERIOR FEATURES IN TERMS OF OVEN DRYING A SEMIGLOSSY TOP COAT PAINT.

ÖZELLİKLERİ

Madeni büro eşyası, oto yan sanayi ve yüzeyinde parlak görünüm istenen muhtelif madeni eşya imalat sanayinde kullanılabilir. Özellikle atmosfere açık alanlarda, genel sanayi, makine üreticileri, metal korunumu, uv dayanımı istenen çelik ve diğer metal yüzeylerin korunmasında, son kat olarak kullanılır.

UYGULAMA

İyi bir yapışma elde etmek için yüzeyin tamamen temizlenmelidir. Yağ, pas ve kirlere uygun temizlik malzemeleri ile arındırılmalıdır. Fırın boya uygulamasından önce Fırın Astar ile astarlanmalı ve astar uygulaması sonrasında hafif bir zımpara yapılmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeye önce bir toz şeklinde boya uygulaması yapılmalı, daha sonra uygun kalınlıkta uygulama yapılmalıdır. Fırına atılmadan önce min. 15 dk. dinlendirilmelidir. 120 °C'de 30 dk etüvde fırınlanması önerilir.

KURUMA SÜRELERİ (20 °C)

Dokunma Kuruması: 40-50 dk
Montaj Kuruması: 2-3 saat
Tam Kuruma: 24 saat

İNCELTME

Nanomix Fırın Tiner ile %15-30 oranında inceltilir.

BOYANABİLEN ALAN

Yaklaşık olarak 1kg ile 8-10 m² (30-50 mikron kuru film kalınlığında) alan boyanır. Uygulama miktarları renge göre değişkenlik gösterebilir.

PROPERTIES

Lube office stuff, automobile subcontracting and surface gloss can be used when the desired appearance of various hardware manufacturing industry. Especially in public areas, atmosphere, general industrial, machine manufacturers, metal protection, uv resistance in protecting the desired steel and other metal surfaces, is used as the final layer.

APPLICATION

To achieve a good adhesion to the surface must be cleaned completely. Oil, rust and dirt must be cleared with the appropriate cleaning of materials. Paint & primed with primer and Undercoat Oven before the implementation of a light sanding should be done in the aftermath. Application will be made in the form of a powder to the surface before paint application has to be done, then it should be made on the implementation of the appropriate thickness. In the oven before min. 15 min. before wearing them again. 120 ° C 30 min drying oven in baking is recommended.

DRYING PERIOD (20°C)

Set to Touch Drying: 40-50 minutes
Montage Drying: 2-3 Hours
Hard Drying: 24 Hours

THINNING(VOLUME)

15-30% with Nanomix thinner

COVERAGE

Approximately 1 kg with 8-10 m² (30-50 mc single coat). Application of quantities vary by color.