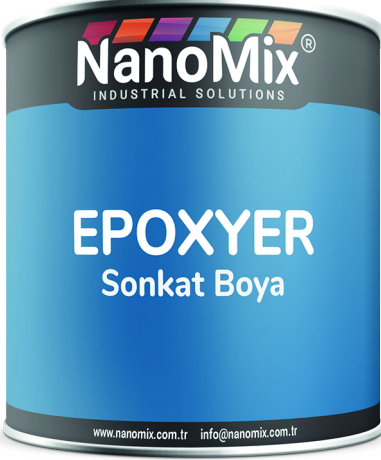


EPOXYER SONKAT BOYA

EPOXY FLOOR TOPCOAT PAINT



EPOKSİ SONKAT, ÇİFT KOMPENANTLI, KİMYASAL VE FİZİKSEL ETKİLERE SON DERECE DAYANIKLI, EPOKSİ REÇİNE ESASLI PARLAK GÖRÜNÜMDE SONKAT BOYADIR.

TWO COMPONENT, EPOXY RESIN BASED, EXTREMELY RESISTANT TO CHEMICAL AND PHYSICAL, HIGH GLOSS TOPCOAT PAINT.

ÖZELLİKLERİ

Kimyasal ve fiziksel etkilere mükemmel dayanım göstermesi, her türlü metal ve beton yüzeylerde rahatlıkla kullanılabilmesi. Yüzeyle parlak ve düzgün bir görünüm kazandırması.

KULLANIM ALANLARI

Su, deniz suyu, kimyasallar ve aşınmaya maruz kalan her türlü ahşap, metal ve mineral yüzeylerde kullanılır. Genel sanayi, makine üreticileri, metal korunumu ve marin uygulamalarında kullanılır.

UYGULAMA

Hava sıcaklığı 5-50 °C arasında, uygulanacak zemin sıcaklığı 10-30 °C arasında, Relatif Nem <85% olmalıdır.

KURUMA SÜRESİ (20 °C)

Dokunma Kuruması: 1-2 saat
Montaj Kuruması: 48 saat
Tam Kuruma: 7 gün

KARIŞIM ORANI

4 Kısım Epoxy Boya
1 Kısım Epoxy Sertleştirici
1 Kısım Epoxy Tiner

BOYANABİLEN ALAN

Yaklaşık olarak 12 m²/kg (50 µ kuru film kalınlığı verecek şekilde)

AREA OF USE

Used on any wood, metal and mineral surfaces exposed to water, seawater, chemicals and corrosion. Provides very good performance in applications of general industry machine manufacturing, protection of metal and marine applications.

APPLICATION

Air temperature must be at min +5°C max +50°C. Surface temperature must be at min +10°C max +30°C temperature. Relative humidity must be <85%

DRYING PERIOD (20°C)

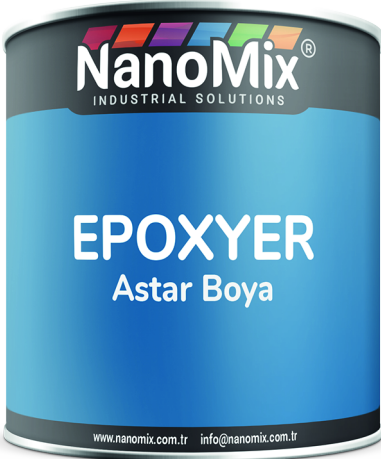
Set to Touch Drying: 1-2 hours
Montage Drying: 48 hours
Hard Drying: 7 days

COVARAGE

Approximately 12 m²/kg (50 µ single coat)

EPOXYER ŞEFFAF ASTAR BOYA

EPOXY FLOOR TRANSPARENT PRIMER PAINT



EPOKSİ ASTAR İKİ KOMPENANTLI, ANTI KOROZİF ÖZELLİĞE SAHİP EPOKSİ ESASLI BİR ASTARDIR.

IT HAS A VERY GOOD ADHESION LIGHT METALS AND METAL SURFACES. PAINT TO BE APPLIED ON THE A SMOOTH OF SURFACE. IT HAS HIGH CORROSION AND HUMUDITY RESISTANT.

ÖZELLİKLERİ

İki bileşenli, Epoksi bağlayıcı, şeffaf, beton zeminler için geliştirilmiş solvent içermeyen bir emprenye astar malzemesidir.

KULLANIM ALANLARI

KULLANIM ALANLARI
Beton zeminlerde, kendinden sonra gelecek Epoksi esaslı zemin kaplama malzeme tabakaları arasında bir aderans (yapışma) köprüsü vazifesi görmek ve bu yapışmayı zayıflatabilecek mevcut tozu bünyesinde bağlamak, kapiler boşluklara nüfuz ederek yüzeyin mekanik mukavemetini artırmak maksadı ile Epoksi zemin kaplama sistemlerinde astar olarak, ağır trafiğin olmadığı zeminlerde yüzeyi sertleştiren ve tozumasını önleyen bir sealer olarak, üzerine son katlar gelmeksizin de kullanılır. Çeşitli granül metrede silis kumları ile karıştırılmak sureti ile gereksinime göre akışkan veya kuru olarak uygulanabilen Epoksi tamir ve dolgu harcı, ayrıca yüzey tesviye malzemesi olarak da kullanılabilir.

KARIŞIM ORANI

Ağırlıkça 2 Kısım Ana Malzeme (A)
1 Kısım Sertleştirici (B)

SARFIYAT (ASTAR OLARAK KULLANILDIĞINDA)

Yüzeyin pürüzlülük ve geçirgenliğine bağlı olarak tek veya birkaç katta 2.5-3 m²/kg. Uygulamadan önce pilot bölgelerde geçirgenlik deneyleri yapılarak emiş miktarları ve sarfiyatlar hesaplanmalıdır.

AREA OF USE

It is an impregnated primer material with two-components,epoxy-bonded, transparent and solvent-free developed for concrete floors.

APPLICATION

It can also be used without final topcoat as a sealer preventing dusting of surfaces and hardening of surfaces where there is no heavy traffic, as a primer in Epoxy floor coating systems with the objective of improving mechanical resistance of surface by penetrating to capillary spaces to act as a adhesion bridge between Epoxy based floor coating materials to be applied after it in concrete floors and to bind existing dust in its body which can weaken this adhesion. Epoxy repair and filling mortar can be applied as fluid or dry according to requirements by mixing with various granular silica sand and it can also be used as surface leveling material.

MIXING RATIO

By weight 2 parts main material (A),
1 part Hardener (B)

CONSUMPTION (WHEN USED AS A PRIMER)

Depending on the permeability and roughness of the surface, 2.5-3m²/kg in one or several layers. Before application Permeability experiments should be performed in pilot areas and absorption quantity and consumption quantity should be calculated.