

EPOKSİ SHOP PRIMER BOYA

EPOXY SHOP PRIMER PAINT

ÖZELLİKLERİ

Hafif metallere ve sac yüzeylere çok iyi yapışır. Üzerine uygulanacak tüm boyalar için düzgün bir yüzey oluşturur. Kaynak yapılırken köpürmemesi ve yanmaması. Korozyon direncinin yüksek olması.

KULLANIM ALANLARI

Su, deniz suyu, kimyasallar ve aşınmaya maruz çelik yüzeylerin astarlanmasında ve yapısal çelik sanayi ve diğer çelik yüzeylerin korozyona karşı korunmasında ön imalat astarı olarak kullanılır.

UYGULAMA

Uygulama yapılacak yüzeyler yapışmayı azaltıcı her türlü maddeden temizlenmelidir. Hava sıcaklığı 5°C ile 50°C arasında, uygulanacak zemin sıcaklığı 10°C ve 30°C arasında, Relatif Nem <85% olmalıdır.

KURUMA SÜRESİ (20 °C)

Toz Kuruma: 1-2 dk
Dokunma Kuruması: 20-30 dk
İkinci Kat:Min. 3 saat
Tam Kuruma: 7 gün

KARIŞIM ORANLARI

20 Kısım Shop Primer Astar
1 Kısım Sertleştirici
%15 Epoksi Tiner

BOYANABİLEN ALAN

Yaklaşık olarak 14 -18 kg/m² (10-15 µ kuru film kalınlığı verecek şekilde)

PROPERTIES

It has a very good adhesion light metals and metal surfaces. Paint to be applied on the a smooth of surface. It has high corrosion resistant.

AREAS OF USE

Used as a primer on metal surfaces exposed to water, seawater, chemical and corrosion and applications of general industry, machine manufacturing, protection of metal application.

APPLICATION

All surfaces must be sound, clean, dry. The old paints must be scraped and removed. It can be used with spray gun, pistole, brush or roller. Air temperature must be at min +5°C max +50°C . Surface temperature must be at min +10°C max +30°C temperature. Relative humidity must be <85%

DRYING PERIOD (20°C)

Dust Free: 1-2 minutes
Set to Touch Drying: 20-30 minutes
Second Coat Drying: 3 Hours
Hard Drying: 7 Days

MIXING RATIO

20 part Zinc Rich Primer
1 part Hardener
15% Epoxy thinner

COVERAGE

Approximately 14-18 m²/kg (10-15 µ single coat)



ÇİFT KOMPENANTLI, ANTİ KOROZİF ÇİNKO FOSFAT İÇEREN, EPOXY REÇİNE ESASLI ÖN İMALAT ASTARIDIR.

TWO COMPENANT, ANTI CORROSION ZINC PHOSPHATE, EPOXY RESIN BASED PREFABRICATION PRIMER.

WASH PRİMER BOYA

WASH PRİMER PAINT

UYGULANACAK YÜZEYLER

Alüminyum, paslanmaz çelik, galvaniz gibi hafif metal yüzeylere daha sonra uygulanacak boya katlarının yapışmasını mükemmelleştirmek için kullanılır. İçerdiği pas önleyici pigmentler yüzeyi pasive ettiğinden, boya sisteminin korozyon direncini artırır.

UYGULAMA

Wash Primer, bir dolgu astarı değildir. Daha sonra uygulanacak astar ve son katların yapışmasını iyileştirmek için yüzeyi hazırlar. Ancak yüzeyin yağ, gres, pas, toz ve benzeri kirlerden uygun bir yöntemle temizlenmesi gereklidir.

İNCELTME

Kullanılmadan önce iyice karıştırılan Wash Primer'e 4 birime 1 birim olacak şekilde sertleştirici ilave edilir. Wash Primer tiner ile uygulama viskozitesine getirilir.

KURUMA SÜRESİ (20 °C)

Dokunma Kuruması: 3-5 saat
Sertleşme Kuruması: 18 saat

BOYANABİLEN ALAN

10-12 m²/kg(boya+sertleştirici/30-50 mikron kuru film kalınlığında) alan boyanabilir.

AREAS OF USE

Light metal, such as aluminum, stainless steel, galvanized surfaces, then yapışmasını is used to apply paint layers to perfect. And since the anticorrosive pigments contained in the surface corrosion resistance of the paint system is passive.

APPLICATION

Wash Primer, is not a filler primer. Then the final coat of priming and prepares the surface to improve from sticking. However, the surface oil, grease, rust, dust, and so on, it is necessary to clean the appropriate means of the dirt.

THINNING (VOLUME)

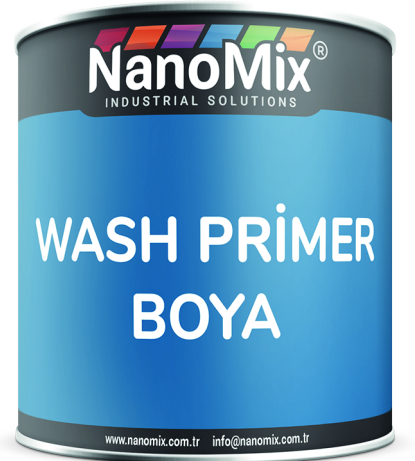
Before it can be used to Wash thoroughly blended to be 1 unit 4 unit Primary hardener is added. Wash Primer thinner is brought to the application with the viscosity.

DRYING PERIOD (20°C)

Set to Touch : 3-5 Hours
Dry Hard: 18 hours

COVERAGE

1 kg of covers 10-12 sqm (paint+hardener/30-50 mc.) a single dry film depending on the surface to be painted.



WASH PRİMER PAS ÖNLEYİCİ PİGMENTLER İÇEREN İKİ KOMPONENTLİ BİR ASTARDIR.

WASH PRİMER IS A TWO-COMPONENT ANTICORROSIVE PIGMENTS CONTAINING PRIMER.