

EPOKSİ SONKAT BOYA

EPOXY TOPCOAT PRIMER



EPOKSİ SON KAT, ÇİFT KOMPENANTLI, KİMYASAL VE FİZİKSEL ETKİLERE SON DERECE DAYANIKLI, EPOKSİ REÇİNE ESASLI PARLAK GÖRÜNÜMDE SONKAT BOYADIR.

TWO COMPENANT, EPOXY RESIN BASED, EXTREMELY RESISTANT TO CHEMICAL AND PHYSICAL, HIGH GLOSS TOPCOAT PAINT.

ÖZELLİKLERİ

Kimyasal ve fiziksel etkilere mükemmel dayanım göstermesi, her türlü metal ve beton yüzeylerde rahatlıkla kullanılabilmesi. Yüze parlak ve düzgün bir görünüm kazandırması.

KULLANIM ALANLARI

Su, deniz suyu, kimyasallar ve aşınmaya maruz kalan her türlü ahşap, metal ve mineral yüzeylerde kullanılır. Genel sanayi, makine üreticileri, metal korunumu ve marin uygulamalarında kullanılır.

UYGULAMA

Hava sıcaklığı 5°C ile 50°C arasında, uygulanacak zemin sıcaklığı 10°C ve 30°C arasında, Relatif Nem <85% olmalıdır.

KURUMA SÜRESİ (20 °C)

Dokunma Kuruması: 1-2 saat
Montaj Kuruması: 48 saat
Tam Kuruma: 7 gün

KARIŞIM ORANLARI

4 Kısım Epoxy Boya
1 Kısım Epoxy Sertleştirici
1 Kısım Epoxy Tiner

BOYANABİLEN ALAN

Yaklaşık olarak 12 m²/kg (50 µ kuru film kalınlığı verecek şekilde)

AREA OF USE

Used on any wood, metal and mineral surfaces exposed to water, seawater, chemicals and corrosion. Provides very good performance in applications of general industry, machine manufacturing, protection of metal and marine applications.

APPLICATION

All surfaces must be sound, clean, dry. The old paints must be scraped and removed. It can be used with spry gun, pistole. Air temperature must be at min +5°C max +50°C . Surface temperature must be at min +10°C max +30°C temperature. Relative humidty must be <85%

DRYING PERIOD (20°C)

Set to Touch Drying: 1-2 Hours
Montage Drying: 48 Hours
Hard Drying: 7 Days

MIXING RATIO

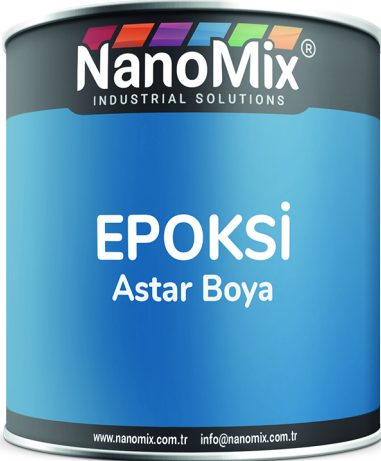
4 Part Epoxy Paint
1 Part Epoxy Hardener
1 Part Epoxy Thinner

COVARAGE

Approximately 12 m²/kg (50 µ single coat)

EPOKSİ ASTAR BOYA

EPOXY PRIMER PAINT



EPOKSİ ASTAR, ÇİFT KOMPENANTLI, ANTİ KOROZİF ÖZELLİĞE SAHİP EPOKSİ ESASLI BİR ASTARDIR.

TWO COMPENANT, ANTICORROSIVE PROTECTIVE, EPOXY RESIN BASED PRIMER.

ÖZELLİKLERİ

Hafif metallere ve sac yüzeylere çok iyi yapışır. Üzerine uygulanacak sonkatlar için düzgün bir yüzey oluşturur. Nem ve korozyon direnci çok iyidir.

KULLANIM ALANLARI

Su, deniz suyu, kimyasallar ve aşınmaya maruz çelik yüzeylerin astarlanmasında ve yapısal çelik sanayi ve diğer çelik yüzeylerin korozyona karşı korunmasında kullanılır.

UYGULAMA

Uygulama yapılacak yüzeyler temiz, kuru ve tozdan arındırılmış olmalıdır. Hava sıcaklığı 5°C ile 50°C arasında, uygulanacak zemin sıcaklığı 10°C ve 30°C arasında, Relatif Nem <85% olmalıdır.

KURUMA SÜRESİ (20 °C)

Dokunma Kuruması: 1-2 saat
Montaj Kuruması: 48 saat
Tam Kuruma: 7 gün

KARIŞIM ORANLARI

4 Kısım Epoxy Boya
1 Kısım Epoxy Sertleştirici
1 Kısım Epoxy Tiner

BOYANABİLEN ALAN

Yaklaşık olarak 12 m²/kg (50 µ kuru film kalınlığı verecek şekilde)

PROPERTIES

It has a vey good adhesion light metals and metal surfaces. Paint to be applied on the a smooth of surface. It has high corrosion and humidity resistant.

AREA OF USE

Used as a primer on metal surfaces exposed to water, seawater, chemical and corrosion and applications of general industry, machine manufacturing, protection of metal application.

APPLICATION

All surfaces must be sound, clean, dry. The old paints must be scraped and removed. It can be used with spry gun, pistole, brush or roller. Air temperature must be at min +5°C max +50°C . Surface temperature must be at min +10°C max +30°C temperature. Relative humidty must be <85%

DRYING PERIOD (20°C)

Set to Touch Drying: 1-2 Hours
Montage Drying: 48 Hours
Hard Drying: 7 Days

MIXING RATIO

4 part Epoxy Paint
1 part Epoxy Hardener
1 part Epoxy thinner

COVARAGE

Approximately 12 m²/kg (50 µ single coat)

EPOKSİ SHOP PRIMER BOYA

EPOXY SHOP PRIMER PAINT

ÖZELLİKLERİ

Hafif metallere ve sac yüzeylere çok iyi yapışır. Üzerine uygulanacak tüm boyalar için düzgün bir yüzey oluşturur. Kaynak yapılırken köpürmemesi ve yanmaması. Korozyon direncinin yüksek olması.

KULLANIM ALANLARI

Su, deniz suyu, kimyasallar ve aşınmaya maruz çelik yüzeylerin astarlanmasında ve yapısal çelik sanayi ve diğer çelik yüzeylerin korozyona karşı korunmasında ön imalat astarı olarak kullanılır.

UYGULAMA

Uygulama yapılacak yüzeyler yapışmayı azaltıcı her türlü maddeden temizlenmelidir. Hava sıcaklığı 5°C ile 50°C arasında, uygulanacak zemin sıcaklığı 10°C ve 30°C arasında, Relatif Nem <85% olmalıdır.

KURUMA SÜRESİ (20 °C)

Toz Kuruma: 1-2 dk
Dokunma Kuruması: 20-30 dk
İkinci Kat:Min. 3 saat
Tam Kuruma: 7 gün

KARIŞIM ORANLARI

20 Kısım Shop Primer Astar
1 Kısım Sertleştirici
%15 Epoksi Tiner

BOYANABİLEN ALAN

Yaklaşık olarak 14 -18 kg/m² (10-15 µ kuru film kalınlığı verecek şekilde)

PROPERTIES

It has a very good adhesion light metals and metal surfaces. Paint to be applied on the a smooth of surface. It has high corrosion resistant.

AREAS OF USE

Used as a primer on metal surfaces exposed to water, seawater, chemical and corrosion and applications of general industry, machine manufacturing, protection of metal application.

APPLICATION

All surfaces must be sound, clean, dry. The old paints must be scraped and removed. It can be used with spray gun, pistole, brush or roller. Air temperature must be at min +5°C max +50°C . Surface temperature must be at min +10°C max +30°C temperature. Relative humidity must be <85%

DRYING PERIOD (20°C)

Dust Free: 1-2 minutes
Set to Touch Drying: 20-30 minutes
Second Coat Drying: 3 Hours
Hard Drying: 7 Days

MIXING RATIO

20 part Zinc Rich Primer
1 part Hardener
15% Epoxy thinner

COVERAGE

Approximately 14-18 m²/kg (10-15 µ single coat)



ÇİFT KOMPENANTLI, ANTİ KOROZİF ÇİNKO FOSFAT İÇEREN, EPOXY REÇİNE ESASLI ÖN İMALAT ASTARIDIR.

TWO COMPENANT, ANTI CORROSION ZINC PHOSPHATE, EPOXY RESIN BASED PREFABRICATION PRIMER.

WASH PRİMER BOYA

WASH PRİMER PAINT

UYGULANACAK YÜZEYLER

Alüminyum, paslanmaz çelik, galvaniz gibi hafif metal yüzeylere daha sonra uygulanacak boya katlarının yapışmasını mükemmelleştirmek için kullanılır. İçerdiği pas önleyici pigmentler yüzeyi pasive ettiğinden, boya sisteminin korozyon direncini artırır.

UYGULAMA

Wash Primer, bir dolgu astarı değildir. Daha sonra uygulanacak astar ve son katların yapışmasını iyileştirmek için yüzeyi hazırlar. Ancak yüzeyin yağ, gres, pas, toz ve benzeri kirlere uygun bir yöntemle temizlenmesi gereklidir.

İNCELTME

Kullanılmadan önce iyice karıştırılan Wash Primer'e 4 birime 1 birim olacak şekilde sertleştirici ilave edilir. Wash Primer tiner ile uygulama viskozitesine getirilir.

KURUMA SÜRESİ (20 °C)

Dokunma Kuruması: 3-5 saat
Sertleşme Kuruması: 18 saat

BOYANABİLEN ALAN

10-12 m²/kg(boya+sertleştirici/30-50 mikron kuru film kalınlığında) alan boyanabilir.

AREAS OF USE

Light metal, such as aluminum, stainless steel, galvanized surfaces, then yapışmasını is used to apply paint layers to perfect. And since the anticorrosive pigments contained in the surface corrosion resistance of the paint system is passive.

APPLICATION

Wash Primer, is not a filler primer. Then the final coat of priming and prepares the surface to improve from sticking. However, the surface oil, grease, rust, dust, and so on, it is necessary to clean the appropriate means of the dirt.

THINNING (VOLUME)

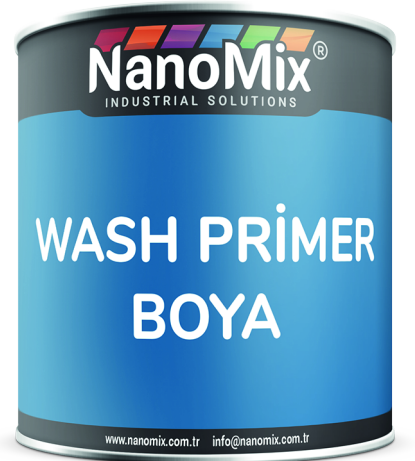
Before it can be used to Wash thoroughly blended to be 1 unit 4 unit Primary hardener is added. Wash Primer thinner is brought to the application with the viscosity.

DRYING PERIOD (20°C)

Set to Touch : 3-5 Hours
Dry Hard: 18 hours

COVERAGE

1 kg of covers 10-12 sqm (paint+hardener/30-50 mc.) a single dry film depending on the surface to be painted.

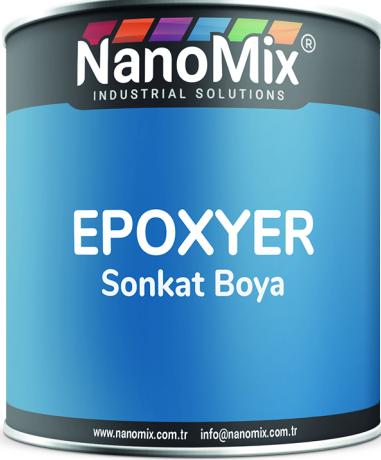


WASH PRİMER PAS ÖNLEYİCİ PİGMENTLER İÇEREN İKİ KOMPONENTLİ BİR ASTARDIR.

WASH PRİMER IS A TWO-COMPONENT ANTICORROSIVE PIGMENTS CONTAINING PRIMER.

EPOXYER SONKAT BOYA

EPOXY FLOOR TOPCOAT PAINT



EPOKSİ SONKAT, ÇİFT KOMPENANTLI, KİMYASAL VE FİZİKSEL ETKİLERE SON DERECE DAYANIKLI, EPOKSİ REÇİNE ESASLI PARLAK GÖRÜNÜMDE SONKAT BOYADIR.

TWO COMPONENT, EPOXY RESIN BASED, EXTREMELY RESISTANT TO CHEMICAL AND PHYSICAL, HIGH GLOSS TOPCOAT PAINT.

ÖZELLİKLERİ

Kimyasal ve fiziksel etkilere mükemmel dayanım göstermesi, her türlü metal ve beton yüzeylerde rahatlıkla kullanılabilmesi. Yüzeyle parlak ve düzgün bir görünüm kazandırması.

KULLANIM ALANLARI

Su, deniz suyu, kimyasallar ve aşınmaya maruz kalan her türlü ahşap, metal ve mineral yüzeylerde kullanılır. Genel sanayi, makine üreticileri, metal korunumu ve marin uygulamalarında kullanılır.

UYGULAMA

Hava sıcaklığı 5-50 °C arasında, uygulanacak zemin sıcaklığı 10-30 °C arasında, Relatif Nem <85% olmalıdır.

KURUMA SÜRESİ (20 °C)

Dokunma Kuruması: 1-2 saat
Montaj Kuruması: 48 saat
Tam Kuruma: 7 gün

KARIŞIM ORANI

4 Kısım Epoxy Boya
1 Kısım Epoxy Sertleştirici
1 Kısım Epoxy Tiner

BOYANABİLEN ALAN

Yaklaşık olarak 12 m²/kg (50 µ kuru film kalınlığı verecek şekilde)

AREA OF USE

Used on any wood, metal and mineral surfaces exposed to water, seawater, chemicals and corrosion. Provides very good performance in applications of general industry machine manufacturing, protection of metal and marine applications.

APPLICATION

Air temperature must be at min +5°C max +50°C. Surface temperature must be at min +10°C max +30°C temperature. Relative humidity must be <85%

DRYING PERIOD (20°C)

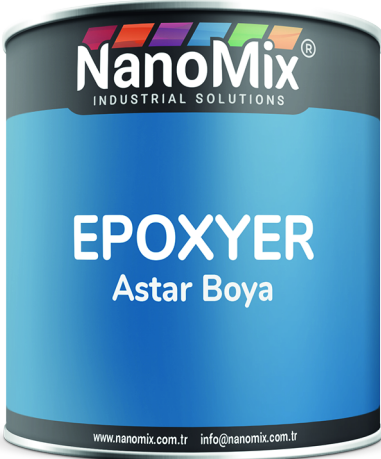
Set to Touch Drying: 1-2 hours
Montage Drying: 48 hours
Hard Drying: 7 days

COVARAGE

Approximately 12 m²/kg (50 µ single coat)

EPOXYER ŞEFFAF ASTAR BOYA

EPOXY FLOOR TRANSPARENT PRIMER PAINT



EPOKSİ ASTAR İKİ KOMPENANTLI, ANTI KOROZİF ÖZELLİĞE SAHİP EPOKSİ ESASLI BİR ASTARDIR.

IT HAS A VERY GOOD ADHESION LIGHT METALS AND METAL SURFACES. PAINT TO BE APPLIED ON THE A SMOOTH OF SURFACE. IT HAS HIGH CORROSION AND HUMUDITY RESISTANT.

ÖZELLİKLERİ

İki bileşenli, Epoksi bağlayıcı, şeffaf, beton zeminler için geliştirilmiş solvent içermeyen bir emprenye astar malzemesidir.

KULLANIM ALANLARI

KULLANIM ALANLARI
Beton zeminlerde, kendinden sonra gelecek Epoksi esaslı zemin kaplama malzeme tabakaları arasında bir aderans (yapışma) köprüsü vazifesi görmek ve bu yapışmayı zayıflatabilecek mevcut tozu bünyesinde bağlamak, kapiler boşluklara nüfuz ederek yüzeyin mekanik mukavemetini artırmak maksadı ile Epoksi zemin kaplama sistemlerinde astar olarak, ağır trafiğin olmadığı zeminlerde yüzeyi sertleştiren ve tozumasını önleyen bir sealer olarak, üzerine son katlar gelmeksizin de kullanılır. Çeşitli granül metrede silis kumları ile karıştırılmak sureti ile gereksinime göre akışkan veya kuru olarak uygulanabilen Epoksi tamir ve dolgu harcı, ayrıca yüzey tesviye malzemesi olarak da kullanılabilir.

KARIŞIM ORANI

Ağırlıkça 2 Kısım Ana Malzeme (A)
1 Kısım Sertleştirici (B)

SARFIYAT (ASTAR OLARAK KULLANILDIĞINDA)

Yüzeyin pürüzlülük ve geçirgenliğine bağlı olarak tek veya birkaç katta 2.5-3 m²/kg. Uygulamadan önce pilot bölgelerde geçirgenlik deneyleri yapılarak emiş miktarları ve sarfiyatlar hesaplanmalıdır.

AREA OF USE

It is an impregnated primer material with two-components,epoxy-bonded, transparent and solvent-free developed for concrete floors.

APPLICATION

It can also be used without final topcoat as a sealer preventing dusting of surfaces and hardening of surfaces where there is no heavy traffic, as a primer in Epoxy floor coating systems with the objective of improving mechanical resistance of surface by penetrating to capillary spaces to act as a adhesion bridge between Epoxy based floor coating materials to be applied after it in concrete floors and to bind existing dust in its body which can weaken this adhesion. Epoxy repair and filling mortar can be applied as fluid or dry according to requirements by mixing with various granular silica sand and it can also be used as surface leveling material.

MIXING RATIO

By weight 2 parts main material (A),
1 part Hardener (B)

CONSUMPTION (WHEN USED AS A PRIMER)

Depending on the permeability and roughness of the surface, 2.5-3m²/kg in one or several layers. Before application Permeability experiments should be performed in pilot areas and absorption quantity and consumption quantity should be calculated.